

COLADA DE TOCHO

Consumibles - FLOTADORES



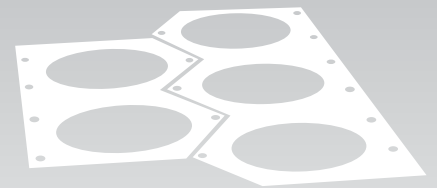
Descripción:

Los flotadores RODABELL están específicamente desarrolladas para proporcionar la más óptima distribución de Aluminio líquido en procesos de fundición.

Los flotadores para colado de tocho de Aluminio RODABELL se realizan usando un sistema de mecanizado homologado. El proceso de mecanizado ha sido desarrollado conjuntamente con proveedores de material primas y clientes para obtener la mayor calidad y funcionalidad posible en el producto final.

Utilizamos una amplia gama de materiales para realizar flotadores. La materia prima varía en función de las especificaciones de colada de cada cliente.

Contamos con un departamento técnico capaz de desarrollar planos constructivos y programas de mecanizado para cualquier tipo de flotador que no se encuentre en nuestro catálogo.



Aplicaciones:

Flotador de colada para sistema tradicional "Direct Chill" de producción de tocho de Aluminio.

Ventajas:

- Gran dureza y resistencia mecánica que alarga la vida útil del flotador
- Alta resistencia frente a shock térmico
- No requiere precalentamiento previo
- Gracias a su aislamiento térmico, reduce riesgos de aborte de colada por enfriamiento de metal
- Fácil limpieza de metal entre coladas

Propiedades Mecánicas

	Ud. Medida	FT-MO	FT-N14	FT-N17	FT-CA15	FT-CA35
Densidad del material	kg/m ³	850	848	817	1040	1050
Resistencia a flexión	MPa	8	8.8	8	10	13
Resistencia compresión	MPa	15	17	16	20	28
Dureza	Mpa	60	60	60	66	70

Propiedades Térmicas

	Ud. Medida	FT-MO	FT-N14	FT-N17	FT-CA15	FT-CA35
Tª Max de Trabajo	°C	850	850	850	1000	1000
Conductividad Térmica	W/mK	0,26 (750°)	0,201 (700°)	0,201 (700°)	0,29 (600°)	0,29 (600°)
Pérdida por Ignición	%	3,1	8	8	2-2,5	2-2,5
Encogimiento	%	0,1/0,4	0,25/1,10	0,2/1,36	0,12/0,7	0,3/1,5
Cf. Expansión Térmica	K ⁻¹	6,1*10 ⁻⁶ /K	7*10 ⁻⁶ /°C	7*10 ⁻⁶ /°C	5,0*10 ⁻⁵ /K	5,9*10 ⁻⁵ /K