

COLADA DE PLACA

Consumibles - MARCO RETENEDOR DE NATAS



Descripción:

Los marcos retenedores de nata **RODABELL** están desarrollados para prevenir inclusiones de óxidos de Aluminio.

RODABELL actualmente ofrece 2 principales líneas de producto para marcos retenedores:

- Mecanizados a partir de placas de silicato cálcico
- Forma pre-fundida a partir de sílice fundida

Los marcos retenedores de sílice fundida son fabricados con tecnología **PERMATECH** a partir de su material serie **SIGMA**. Los marcos retenedores pre-fundidos tienen mayor densidad que los de silicato cálcico lo que hace que tengan menor porosidad y puedan flotar más bajo. Como resultado, se consigue una eficiencia mayor en la retención de la nata.

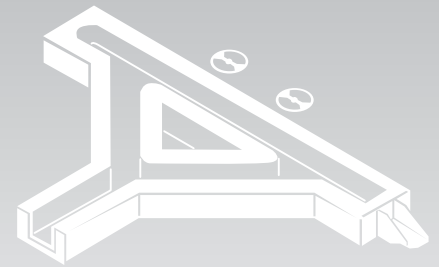
La asociación **RODABELL**-**PERMATECH** nace en 2010 con el fin de suministrar a nuestros clientes con la tecnología más vanguardista en lo que a componentes refractarios se refiere.

Propiedades Mecánicas

	Ud. Medida	VR-MO	VR-N14
Densidad del material	kg/m ³	850	848
Resistencia a flexión	MPa	8	8.8
Resistencia compresión	MPa	15	17
Dureza	Mpa	60	60

Propiedades Térmicas

	Ud. Medida	MR-MO	MR-N14
T ^a Max de Trabajo	°C	850	850
Conductividad Térmica	W/mK	0,26 (750°)	0,201 (700°)
Pérdida por Ignición	%	3,1	8
Encogimiento	%	0,1/0,4	0,25/1,10
Cf. Expansión Térmica	K ⁻¹	6,1*10 ⁻⁶ /K	7*10 ⁻⁶ /°C



Aplicaciones:

Marco retenedor de nata para prevención de óxidos de Aluminio en colado de placa.

Ventajas:

- Gran dureza y resistencia mecánica que alarga la vida útil
- Mejora la estética y acabado de superficie
- Extremadamente resistente al shock térmico
- Fácil limpieza de metal entre coladas

Composición Material Serie Sigma

Descripción	%
Sílice fundida	75-90
Modificador	5-15
Calcium Aluminate	5-10
Sílice amorfa	3-10
Sílice cristalina (cristobalita)	<0.7